



**PROGETTAZIONE COSTRUZIONE E
MANUTENZIONE STAMPI**

COMPANY PROFILE

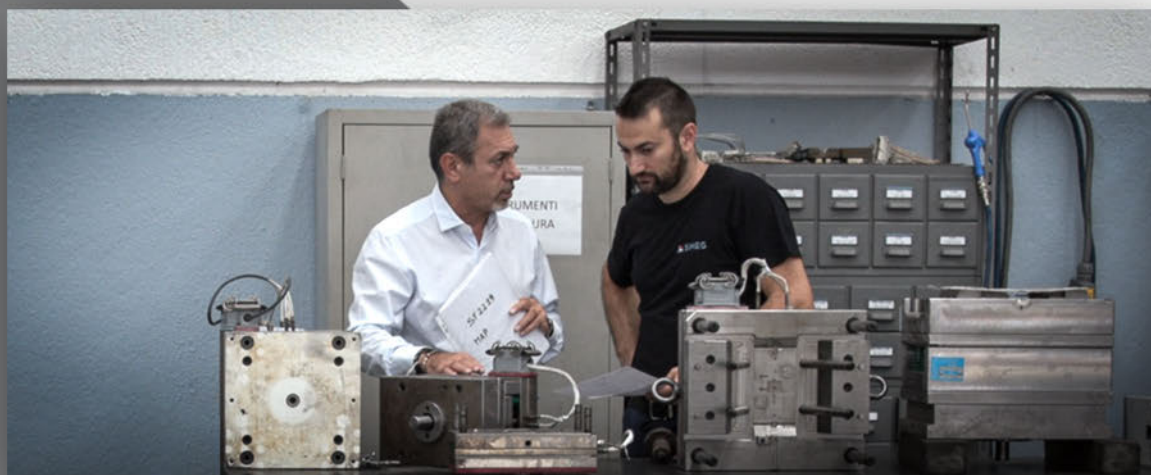


RIPETIBILITA' PRECISIONE QUALITA' NEL DETTAGLIO

La nostra azienda nasce più di 20 anni fa, quando la consociata CMC decide di aprire una linea di supporto dedicata per la costruzione e manutenzione di stampi industriali, specifici per il settore automotive.

Nel tempo siamo cresciuti e ci siamo specializzati. Per ogni prototipo che progettiamo e sviluppiamo assicuriamo il massimo delle performance di ripetibilità e precisione.

Ogni stampo viene lavorato con le migliori tecnologie e accortezze tecniche per rispondere a richieste, anche personalizzate.



COMPANY PROFILE

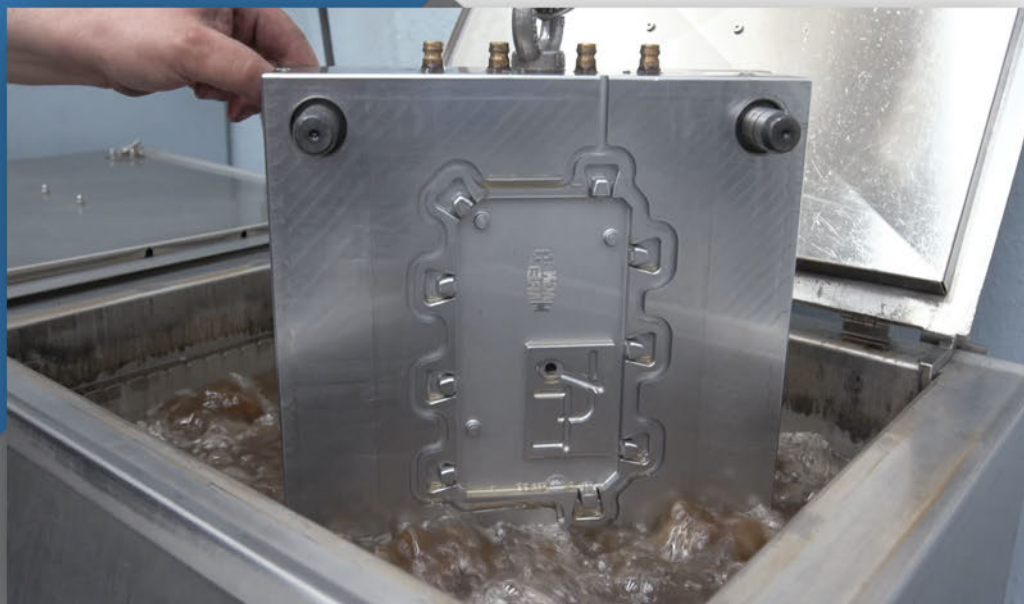
 **SMEG**



Siamo una delle poche aziende stampiste certificate ISO 9001, riconoscimento che mette la qualità al primo posto: per esigenze particolari abbiamo inoltre la possibilità di provare preventivamente lo stampo prima di consegnarlo, per controllare che funzioni alla perfezione.

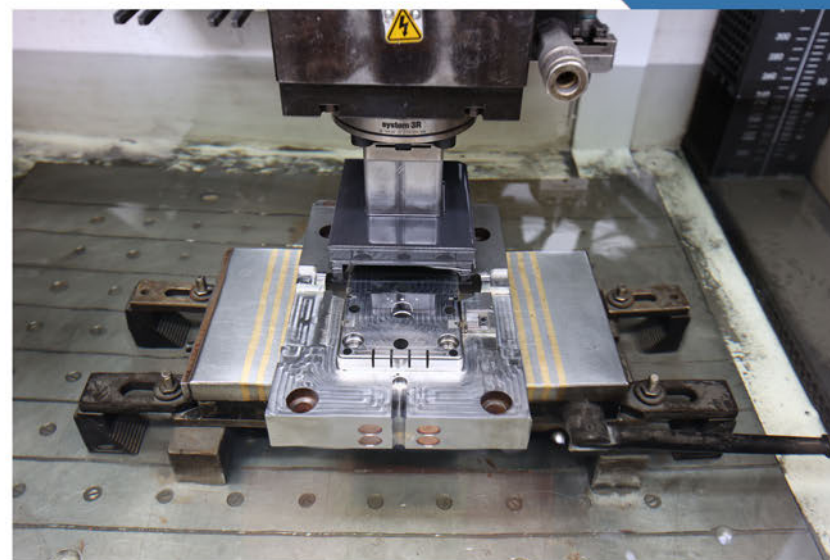
Interveniamo anche con prontezza in caso di guasti e malfunzionamento degli stampi, garantendo una risposta tempestiva e accurata.

La nostra organizzazione interna ci permette di consegnare commesse di grandi dimensioni in tempi rapidi, senza rinunciare alla qualità del lavoro.



Ci avvaliamo dei più importanti programmi di progettazione CAD per far sì che i nostri prototipi rispondano in modo adeguato al bisogno per cui sono stati pensati, rendendoli compatibili con le tecnologie di stampaggio a iniezione.

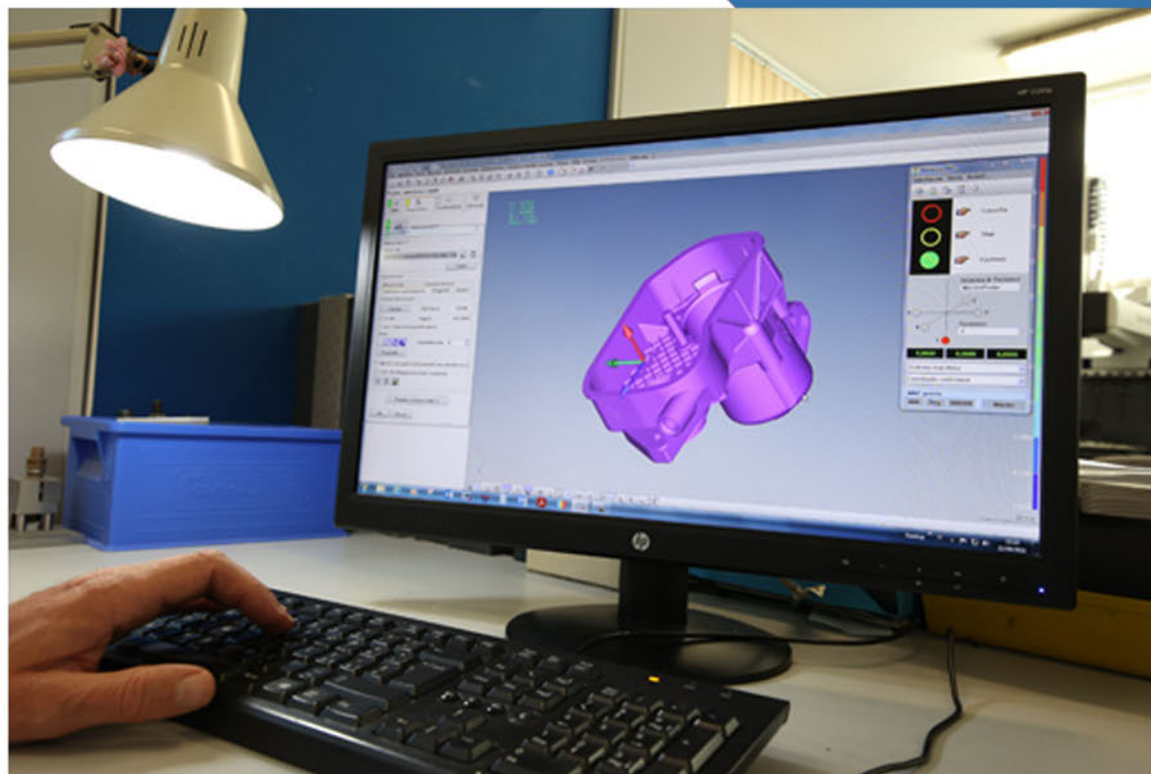
In fase di progettazione ci assicuriamo che il prototipo sia di qualità: per questo eseguiamo test metrologici e analisi Mold Flow, che danno rilievo a problematiche eventuali che possono essere risolte prima che venga costruita l'attrezzatura vera e propria.



Possiamo studiare e realizzare esemplari prototipali con la massima personalizzazione.

Perfetti per essere usati nei momenti di inizio produzione, prima che venga costruito lo stampo definitivo, i nostri prototipi anticipano in dettaglio le caratteristiche del prodotto finale, della produzione in serie, delle performance che si ottengono.

I prototipi possono essere creati con stampi non induriti, possiamo inoltre prevedere delle fasi di prova di resistenza e invecchiamento per ottimizzare la produzione ed evitare errori.



Stabilità e durevolezza nel tempo.

Gli stampi che costruiamo, a mono e multi impronta fino a dimensioni massime di 800×500, vengono realizzati con acciai e trattamenti termici a indurimenti certificati. Questo assicura al cliente un risultato soddisfacente e sicuro. Con le attrezzature dell'azienda possiamo garantire un minimo di 1.000.000 battute corredate da prova di stampaggio tecnica.



COSTRUZIONE DEGLI STAMPI

 **SMEG**

Seguiamo i nostri clienti anche una volta che gli stampi sono stati installati con interventi di manutenzione programmata o interventi tempestivi se ci fosse qualche malfunzionamento.

Interveniamo anche su macchinari fabbricati da altre aziende, su richiesta possiamo eseguire riporti laser su acciaio con durezza da 45 a 60 HRC e offriamo il servizio di manutenzione rapida on site per lucidature o piccole riparazioni su attrezzature montate.



Lavoriamo bene perché in ogni commessa ci mettiamo qualità, esperienza, accortezza.

Per garantire stampi impeccabili impieghiamo strumenti di controllo di ultima generazione, che riducono al minimo problematiche e malfunzionamenti.

Eseguiamo prove di stampaggio e analisi metrologiche sui componenti realizzati dai nostri stampi per garantire che le attrezzature da noi realizzate possano garantire quanto richiesto dalle specifiche dei nostri clienti.

Abbiamo anche la possibilità di effettuare analisi informatiche Mold Flow per simulare il comportamento del materiale all'interno dello stampo e mettere in evidenza, anticipatamente, eventuali criticità.

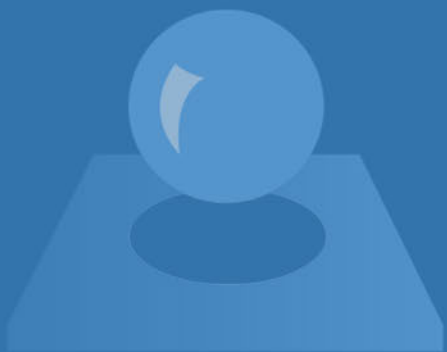
Il nostro personale tecnico può vantare anni di esperienza sul campo e un continuo aggiornamento, per offrire sempre il meglio.

Siamo un'azienda certificata iso 9001.



QUALITA'

 **SMEG**



1.000.000
Euro di fatturato

30
Commesse all'anno

11
Tecnici specializzati

5.000
Mq. coperti

SMEG srl
Via Antica di Pinerolo, 35
10061 Cavour (TO)
ITALY
Tel. +39 0121 600787
+39 0121 039512
smeg.srl@gmail.com
www.smeg-cavour.it